

THERMOLABIL

MEDIDAS EXTERIORES
70 x 64 x 187,6 cm

Combi Laboratorio Thermolabil Refrigerador - Congelador

REF.: TH-187

Pantalla digital
para control de la temperatura

 **Alarmas**
Temperatura MÁX/MÍN
Puerta entreabierta
Fallo del sensor

Refrigerador

5°C

Refrigerador

Capacidad: 197L
3 Estantes

Congelador

Capacidad: 103L
3 Cajones

Congelador

-26°C

4 Ruedas
(2 Ruedas con freno)

Sistema de refrigeración
con control independiente de las cámaras frigoríficas

Características generales

Alta eficiencia respetuosa con el medio ambiente

Equipo con refrigerante ecológico sin freón, que contribuye a la protección del medio ambiente; y compresor de alta eficiencia. Este diseño garantiza un ahorro significativo de energía.

Sistema de refrigeración

Equipado con dos compresores, que permite el control independiente de las cámaras frigoríficas superior e inferior. La cámara de congelación está dedicada a una mayor versatilidad y eficiencia en la conservación de productos farmacéuticos.

Sistema de aislamiento térmico

La espuma de poliuretano libre de CFC, junto con una capa aislante de mayor grosor mejora la eficacia del aislamiento térmico del equipo.

Control computarizado de la temperatura

El equipo cuenta con una pantalla digital de temperatura que indica el estado operativo del equipo. Además, ofrece a los usuarios la posibilidad de personalizar la alarma por temperaturas máx/mín, según preferencias.

El sistema de control de alta precisión establece un rendimiento de refrigeración de 2°C~8°C; y de congelación de -10°C~-26°C. La pantalla digital muestra la temperatura de refrigeración y congelación por separado.

Sistema de alarmas y seguridad

Para asegurar un almacenamiento seguro, el equipo cuenta con un sistema de alarmas visuales y sonoras. La función de protección de retardo de encendido e intervalo de parada garantiza la fiabilidad en funcionamiento.

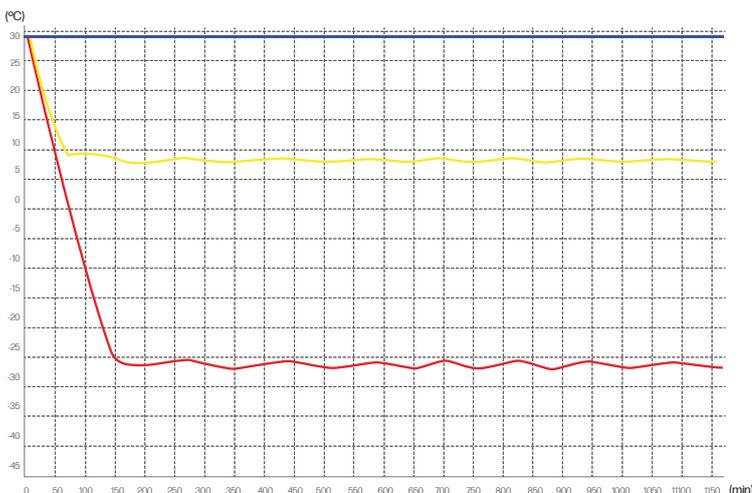
La puerta está equipada con una cerradura integrada, asegurando la seguridad y almacenamiento de los productos refrigerados.

Sistema de iluminación interior

El sistema de iluminación LED proporciona una gran visibilidad de los productos refrigerados en la cámara superior del equipo.



Curva de refrigeración



- Rendimiento de refrigeración
- Rendimiento de congelación
- Temperatura Ambiente

Ámbito de aplicación

Indicado para almacenar:

- > Vacunas
- > Insulinas
- > Medicamentos termolábiles
- > Muestras biológicas
- > Otros productos refrigerados

Adecuado para uso en:

- > Farmacias y parafarmacias
- > Clínicas y hospitales
- > Laboratorios
- > Sistemas de salud y prevención de enfermedades
- > Bancos de sangre
- > Laboratorios en colegios y universidades
- > Conservación de alimentos
- > Industria y restauración

Parámetros técnicos

Rango de temperatura	Refrig.: 2°C~8°C Cong.: -10°C~-26°C
Temperatura ambiente	16°C~32°C
Rendimiento de refrigeración	Refrig.: 5°C Cong.: -26°C
Nivel de Ruido	42,5 dB (A)
Clasificación climática	N
Controlador de temperatura	Microprocesador

Equipo frigorífico

Compresor	2 piezas
Método de refrigeración Refrigerador	Por aire forzado
Método de refrigeración Congelador	Refrigeración directa
Modo de descongelación Refrigerador	Automático
Modo de descongelación Congelador	Manual
Refrigerante	R600a
Grosor de aislamiento Refrigerador	50 mm
Grosor de aislamiento Congelador	100 mm

Datos Constructivos

Exterior	PCM
Interior	Placa de aluminio pulverizado
Tipo de gabinete	Vertical
Estantes	Refrig.: 3 estantes Cong.: 3 cajones
Acceso puerto de prueba	2 uds. Diámetro 25mm
Cerradura de puerta con llave	Sí
Iluminación	LED
Ruedas	4 (2 patas con frenos)

Sistema eléctrico

Fuente de alimentación	220 - 240 V 50Hz
Potencia	250 W
Consumo diario	1.54 kWh/día
Consumo anual	562 kWh/año
Corriente nominal (A)	1.37 (A)



Alarmas acústicas y visuales

SISTEMA

Fallo del sensor
Puerta entreabierta

TEMPERATURA

Temperatura máxima/ mínima

Dimensiones

MEDIDAS INTERNAS*

Refrig.: 60 x 51 x 65,7 cm
Cong.: 50 x 46 x 53,5 cm

MEDIDAS EXTERNAS*

70 x 64 x 187,6 cm

MEDIDAS EMBALAJE*

76 x 72 x 193,5 cm

PESO NETO

87kg

PESO BRUTO

106kg

*Frente x fondo x alto

