

Hornos de incineración con limpieza de gases de escape integrada hasta 1100°C, Nabertherm

Ref.: NABERTHERM.L911BO | Categoría: Hornos de Mufla

Descripción



Los hornos de incineración L ./11 BO estan especialmente diseñados para procesos donde se tienen que evaporar sustancias organicas de la carga como p.e. durante el proceso de desaglomerado de productos cerámicos despues de la fabricación aditiva. Otros procesos, para los cuales estan diseñados estos hornos, es por ejemplo incineración de muestras (alimentos), limpieza termica de utiles de moldeo por inyección o para determinación de la perdida por ignición.

Por ello, los hornos de incineración cuentan con un sistema de seguridad pasivo y un tratamiento posterior integrado de los gases de escape. Mediante un ventilador se extraen los gases de combustión del horno y, al mismo tiempo, se introduce aire fresco en la atmósfera del horno, para que siempre haya suficiente oxígeno en el proceso. El aire entrante pasa por el sistema de calentamiento del horno, donde se precalienta de forma que queda garantizada una buena homogeneidad de la temperatura. Los gases de escape generados se derivan directamente fuera de la cámara del horno hacia el sistema de postcombustión integrado, donde se somete a postcombustión y limpieza catalítica. Directamente después del proceso de desaglomerado/incineración (hasta un máx. de 600 °C), se puede realizar un proceso de hasta máximo 1100 °C.



Especificaciones técnicas

Referencia	Ref. Fabricante	Características	Heating power	Intervalo de temperatura
L 9/11 BO	L 9/11 BO	Capacidad: 9 L W x D x H mm (int.): 230 x 240 x 170 W x D x H mm (ext.): 415 x 575 x 750 Tiempo de calentamiento: -	7000 W	... - 1100 °C
L 24/11 BO	L 24/11 BO	Capacidad: 24 L W x D x H mm (int.): 280 x 340 x 250 W x D x H mm (ext.): 490 x 675 x 800 Tiempo de calentamiento: -	9000 W	... - 1100 °C
L 40/11 BO	L 40/11 BO	Capacidad: 40 L W x D x H mm (int.): 320 x 490 x 250 W x D x H mm (ext.): 530 x 825 x 800 Tiempo de calentamiento: -	11700 W	... - 1100 °C